

Sonnenschutzfolie zur maximalen Wärmestrahlungsreduktion. Der warme Bronzeton erweist sich als besonders angenehm für das menschliche Empfinden. Spiegeleffekt mit Einwegdurchsicht (abhängig von den Lichtverhältnissen). Energieeinsparung durch Entlastung von Klimaanlage.

Technische Daten (EN 410)	4 mm einfach	4/12/4 mm doppelt
Sichtbares Licht		
Transmission (VLT) %	22	20
Reflexion außen / innen %	37/36	39/36
Blendschutz %	76	75
Solarenergie		
Transmission %	13	12
Absorption %	39	44
Reflexion %	48	44
IR Reduktion [SIRR bei 780 - 2500 nm] %	96	96
UV-Schutz [300 - 380 nm] %	>99	>99
Gesamtenergiedurchlassgrad (g-Wert)	0,21	0,32
Solar-Selektivitätsindex (VLT/g-Wert)	1,04	0,63
Gesamte reduzierte Strahlung [90°] %	79	68
Gesamte reduzierte Strahlung [60°] %	81	71
UV Tdw-ISO [300 - 700 nm] %	13	12
Ausbleichschutz %	85	84
Materialstärke	50 µm	

Materialaufbau Selbstklebefolie

- 2-lagige Polyesterfolie, gesputtert mit Kupfer.
- Kratzbeständige HardCoat-Oberfläche.
- Silikonisierte Deckfolie auf der Rückseite.
- Hochwertiges PressureSensitive-Klebesystem mit integriertem UV-Absorber für beste Langzeitstabilität.

BRUXSAFOL 10 Jahre
Garantie

Lagerung empfohlen bei +15° C bis +25° C und
rel. Luftfeuchtigkeit 50%: ca. 3 Jahre

Mögliche Breiten 183 cm 152 cm 122 cm 91 cm



SONNENSCHUTZFOLIE

Wirkung der Folie (auf 4 mm Klarglas)

■ Ohne Folie
■ mit SB 175-Folie
■ Wert der besten Folie

Blendschutz



Sichtbare Lichtreflexion außen



Ausbleichschutz



Gesamte reduzierte Strahlung [90°]



Empfehlungen zur Glas-Folie-Kombination

Einfachverglasung klar oder getönt	●
Doppelverglasung klar oder getönt	●
Doppelverglasung Low-E-Beschichtung auf Ebene 2	●
Doppelverglasung Low-E-Beschichtung auf Ebene 3	▲
Dreifachverglasung Low-E	■

- geringes Risiko
- ▲ Vorsicht! Checkliste Verglasung ausfüllen
- nur gehärtetes Glas

Bitte beachten Sie die ausführlichen Hinweise zu unserer Empfehlung:
www.bruxsafol.de/download/leitfaden-FGF.pdf

Alle Rechte und Irrtümer vorbehalten.
Technische Daten kalkuliert mit Software „Window 7.2.“ nach EN 410 und EN 673.